

参数类别	参数范围	说明
工作温度	$\leq 1700\text{ }^{\circ}\text{C}$	最佳工作温度为 $1300^{\circ}\text{C} - 1600^{\circ}\text{C}$ ，超出范围可能缩短使用寿命。
表面负载能力	$5\text{ W/cm}^2 - 15\text{ W/cm}^2$	根据炉内气氛和设计条件决定。
氧化保护温度	$\geq 500\text{ }^{\circ}\text{C}$	表面生成保护性二氧化硅膜层，可防止氧化进一步扩展。
电阻温度系数	$0.5 - 0.8$	电阻值随温度升高而增加，需注意工作时的功率调节。
密度	$5.5 - 5.6\text{ g/cm}^3$	材料密度，保证结构强度和热效率。
常见直径	$\varnothing 3\text{mm} - \varnothing 12\text{mm}$	根据设备设计选择合适直径（如 U 型、直棒型、W 型）。
电阻值范围	根据直径和长度变化	电阻值与尺寸和工作条件相关，一般通过厂家具体计算提供。
电压范围	$110\text{V} - 380\text{V}$ 或更高	可适应不同电压等级的电炉设计需求。
长度范围	热端部分： $100\text{mm} - 1200\text{mm}$ 冷端部分： $50\text{mm} - 300\text{mm}$	热端负责加热，冷端连接电源和支撑结构，
耐腐蚀性能	耐酸性、碱性、氧化性环境	在氧化性和中性气氛中性能最佳，不适合在强还原性气氛（如氢气）下使用，
使用时限	≥ 2000 小时（正常工况）	使用时限取决于工作温度、气氛和表面负载，